

VALORES TÍPICOS DE PRUEBA DE UN ALAMBRE MAGNETO FD 120 (DOBLE) DESIGNACIÓN 18 AWG

PRUEBA	ESPECIFICACION (ANSI/NEMA MW 1000)	RESULTADO
Alargamiento	Alargamiento gradual hasta ruptura, 32% mínimo	40%
Adherencia y Flexibilidad	20% tirón repentino, enrollando el alambre 10 vueltas sobre un mandril de 3 veces el diámetro del alambre, comprobación visual, no grietas ni expuesto el cobre	Cumple
Suavidad	Prueba de permanencia, 58° máximo	52%
Abrasión Unidireccional	Promedio de 3 lecturas a 0°, 120° y 240° con un peso de prueba de 882 gramos, no menor de 635 gramos	1411 gr
Estabilidad Térmica	20,000 horas	120°C
Choque Térmico	20% tirón repentino, enrollando el alambre 10 vueltas sobre un mandril de 3 veces el diámetro del alambre antes de calentarlo media hora a 175°C	Cumple
Flujo Termoplástico	No menor de 180°C	220°C
Rigidez Dieléctrica	Aplicación de voltaje a una velocidad constante de 500 Volts hasta fallar, mínimo 5,700 Volt	11,500 Volt
Continuidad	Discontinuidades permitidas en 100 pies, 5 máximo	0 discontinuidades
Resistencia al aceite de transformador	1000 horas de inmersión a 150°C en tubo sellado	Cumple
Solubilidad	Inmersión 30 minutos a 60°C en Xilol después de ser secada la muestra 10 min. a 150°C	Cumple
Curado	Inmersión en alcohol/tolueno 70/30 hirviendo durante 5 minutos	Cumple

NOTA: También esta disponible el **FORMACON-H** (para aplicaciones herméticas), el cual posee una excelente resistencia al freón 22, por su bajo contenido de solventes extractables, lo que significa que el **FH-105** puede ser usado prácticamente en todos los tipos de motocompresores herméticos, usados en refrigeración.