

VALORES TÍPICOS DE PRUEBA DE UN ALAMBRE MAGNETO S-155 (DOBLE) DESIGNACIÓN 25 AWG

PRUEBA	ESPECIFICACION (ANSI/NEMA MW 1000)	RESULTADO
Alargamiento	Alargamiento gradual hasta ruptura, 20% mínimo	32%
Adherencia y Flexibilidad	15% tirón repentino, enrollando el alambre 10 vueltas sobre un mandril de 3 veces el diámetro del alambre, comprobación visual, no grietas ni expuesto el cobre	Cumple
Suavidad	Prueba de permanencia, 72° máximo	55°
Abrasión Unidireccional	Promedio de 3 lecturas a 0°, 120° y 240° con un peso prueba de 555 gramos, no menor de 615 gramos	850
Estabilidad Térmica	20,000 horas	155°C
Choque Térmico	20% tirón repentino, enrollando el alambre 10 vueltas sobre un mandril de 3 veces el diámetro del alambre antes de calentarlo media hora a 175°C	Cumple
Flujo Termoplástico	No menor de 200°C	290°C
Rigidez Dieléctrica	Aplicación de voltaje a una velocidad constante de 500 Volt/s hasta fallar, mínimo 4,725 Volt	9,500 Volt
Continuidad	Discontinuidades permitidas en 100 pies 7 máximo	0
Solubilidad	Inmersión 30 minutos a 60°C en Xilol después de ser secada la muestra 10 min. a 150°C	Cumple
Soldabilidad	Máximo tiempo de inmersión, 6 segundos a 390°C	Cumple