

VALORES TÍPICOS DE PRUEBA DE UN ALAMBRE MAGNETO SNP 180 (DOBLE) DESIGNACIÓN 18 AWG

PRUEBA	ESPECIFICACION (ANSI/NEMA MW 1000)	RESULTADO
Alargamiento	Alargamiento gradual hasta ruptura, 32% mínimo	36%
Adherencia y Flexibilidad	20% tirón repentino, enrollando el alambre 10 vueltas sobre un mandril de 3 veces el diámetro del alambre, comprobación visual, no grietas ni expuesto el cobre.	Cumple
Suavidad	Prueba de permanencia, 58° máximo	53°
Abrasión Unidireccional	Promedio de 3 lecturas a 0°, 120° y 240° con un peso prueba de 882 gramos, no menor de 980 gramos	1300
Estabilidad Térmica	20,000 horas	180°C
Choque Térmico	20% tirón repentino, enrollando el alambre 10 vueltas sobre un mandril de 3 veces el diámetro del alambre antes de calentarlo media hora a 200°C.	Cumple
Flujo Termoplástico	No menor de 200°C	290°C
Rigidez Dieléctrica	Aplicación de voltaje a una velocidad constante de 500 Volt/s hasta fallar, mínimo 5,125 Volt	10,128 Volt
Continuidad	Discontinuidades permitidas en 100 pies 5 máximo	0 discontinuidades
Solubilidad	Inmersión 30 minutos a 60°C en Xilol después de ser secada la muestra 10 min. A 150°C	Cumple
Soldabilidad	Máximo tiempo de inmersión, 10 segundos a 430°C	Cumple