

VALORES TÍPICOS DE PRUEBA DE UN ALAMBRE MAGNETO PAI 200 (DOBLE) DESIGNACIÓN 18 AWG

PRUEBA	ESPECIFICACION (ANSI/NEMA MW 1000)	RESULTADO
Elongación	Elongación gradual hasta ruptura, 32% mínimo	38%
Adherencia y Flexibilidad	20% tirón repentino, enrollando el alambre 10 vueltas sobre un mandril de 3 veces el diámetro del alambre, comprobación visual, no grietas ni expuesto el cobre	Cumple
Suavidad	Prueba de permanencia, 58° máximo	51°
Abrasión Unidireccional	Promedio de 3 lecturas a 0°, 120° y 240° con un peso prueba de 882 gramos, no menor de 980 gramos	1492
Estabilidad Térmica	20,000 horas	200°C
Choque Térmico	20% tirón repentino, enrollando el alambre 10 vueltas sobre un mandril de 3 veces el diámetro del alambre antes de calentarlo media hora a 220°C	Cumple
Flujo Termoplástico	No menor de 300°C	442°C
Rigidez Dieléctrica	Aplicación de voltaje a una velocidad constante de 500 Volt/s hasta fallar, mínimo 5,700 Volt	12,800
Continuidad	Discontinuidades permitidas en 100 pies 5 máximo	0
Resistencia al aceite de transformador	1000 horas de inmersión a 150°C en tubo sellado	Cumple
Solubilidad	Inmersión 30 minutos a 60°C en Xilol, y Xilol/Butil Cellosolve 50/50, después de secar las muestras 10 minutos a 150°C	Cumple