

Cable de Energía para 69, 115 y 138 kV. Cu o Al, XLPE, Pantalla de Al tubular lisa, cubierta PEAD

XLPE-115 kV Cu, Pantalla de Al tubular lisa, soldada longitudinalmente y cubierta de PEAD

Características dimensionales

| Construcción del conductor | Designación | | Número de hilos | Diámetro del conductor | Diámetro sobre el aislamiento | Diámetro total | Peso total aproximado |
|----------------------------|-----------------|-------|-----------------|------------------------|-------------------------------|----------------|-----------------------|
| | mm ² | kcmil | | | | | |
| Redondo | 800 | 1 600 | 61 | 34,0 | 69,0 | 89,1 | 1 284 |
| Redondo | 1 000 | 2 000 | 85 | 38,9 | 72,8 | 92,9 | 1 498 |
| Segmental | 1 200 | 2 400 | 305 | 44,2 | 77,1 | 97,4 | 1 741 |
| Segmental | 1 600 | 3 200 | 305 | 51,6 | 83,5 | 103,9 | 2 159 |
| Segmental | 2 000 | 4 000 | 305 | 58,0 | 89,4 | 109,7 | 2 585 |

Características Mecánicas

| Radio Mínimo de Curvatura | Tensión Máxima de Jalado |
|---------------------------|--------------------------|
| cm | Kg |
| 182 | 5 729 |
| 190 | 7 161 |
| 199 | 8 594 |
| 212 | 11 458 |
| 224 | 14 323 |

Características Eléctricas

| Capacitancia | Corriente de carga |
|--------------|--------------------|
| microF/km | A/km |
| 0,191 | 4,8 |
| 0,215 | 5,4 |
| 0,242 | 6,1 |
| 0,280 | 7,0 |
| 0,311 | 7,8 |

Resistencia Eléctrica C.D. del Conductor

| 20°C | 90°C |
|--------|--------|
| Ohm/km | Ohm/km |
| 0,022 | 0,022 |
| 0,017 | 0,017 |
| 0,015 | 0,015 |

| | |
|--|---------------------------------------|
| 0,014 | 0,011 |
| 0,011 | 0,009 |
| Esfuerzo Eléctrico | |
| En la pantalla del conductor | En la pantalla del asilamiento |
| kV/mm | kV/mm |
| 5,9 | 3,2 |
| 5,8 | 3,4 |
| 5,8 | 3,6 |
| 5,9 | 3,9 |
| 5,8 | 4,0 |
| Corriente de Corto Circuito @ 0,5 s | |
| Conductor | Pantalla Metálica |
| kA | kA |
| 106,6 | 45,3 |
| 200,8 | 47,6 |
| 241,0 | 50,3 |
| 321,3 | 54,0 |
| 401,6 | 57,5 |
| Capacidad de conducción (Un circuito directamente enterrado*) | |
| Triangular | Plana |
| A | A |
| 978 | 1 048 |
| 1 110 | 1 193 |
| 1 243 | 1 330 |
| 1 375 | 1 475 |
| 1 493 | 1 615 |

* Ver notas aclaratorias al final del documento

NOTA: Valores aproximados, sujetos a tolerancias de fabricación.